**Технология (юноши)**

**8 класс**

1. Впишите недостающие элементы напильника.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 1 | Нос |
| 2 | Ребро |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 | Кольцо |
| 6 |  |
| 7 | Ручка |

2. Укажите правильный ответ. Чистовой метчик.



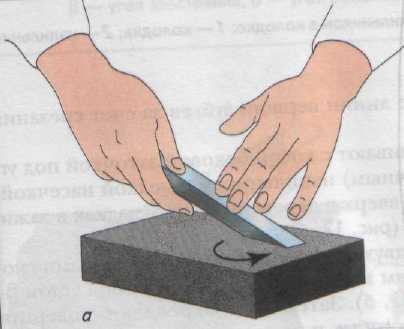
а б в

3. Установите соответствие между элементами ручной дрели и их названием.

|  |  |
| --- | --- |
|  | а) Шпиндель |
| б)Корпус с зубчатой передачей |
| в)Привод с рукояткой |
| г) Упор |
| д) Неподвижная рукоятка |
| е)Сверло |
| ж) Патрон |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |

4. Укажите правильный ответ. Операция, изображенная на рисунке.



а) прифуговка

б) заточка

в) доводка

г) правка

5 Видом художественной обработки древесины является:

а) резьба;

б) сверление;

в) точение;

г) пиление.

6. Проставьте в таблице номера правильной последовательности операций работы с лобзиком.

1). прокалывают отверстие шилом рядом с разметочной линией по внутреннему контуру;

2). выпиливают по внешнему контуру;

3). выпиливают по внутреннему контуру;

4). вставляют пилку в отверстие и закрепляют её в раме.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |

7. Укажите правильный ответ. Каким должно быть расстояние между размерной линией и линией видимого контура?

а) 5 мм;

б) 6 – 10 мм;

в) 10 – 12 мм;

г) 10 мм.

8. На какой геометрической поверхности нарезается резьба?

а) На конической и сферической.

б) На цилиндрической и конической.

в) На цилиндрической и сферической.

9. Из какого материала изготовляют резцы?

а) Из быстрорежущей и легированной стали.

б) Из твердых сплавов и легированной стали.

в) Из быстрорежущей стали и твердых сплавов.

10. Укажите правильный ответ. Документ, в котором указана последовательность выполнения операций, перечислены инструменты и приспособления, необходимые для её выполнения, -

а) технологическая карта;

б) технологический процесс;

в) технологическая операция.

**Практическое задание**

**Ручная деревообработка. 8 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме круга***

***с внутренним контуром***

**Технические условия:**

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме круга с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: в центре круга Ø 100 мм, разметить квадрат 40х40 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.

**Практическое задание**

**Ручная деревообработка. 8 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме круга***

***с внутренним контуром***

**Технические условия:**

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме круга с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: в центре круга Ø 100 мм, разметить квадрат 40х40 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.

**Практическое задание**

**Ручная деревообработка. 8 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме круга***

***с внутренним контуром***

**Технические условия:**

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме круга с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: в центре круга Ø 100 мм, разметить квадрат 40х40 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.

**Карта контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во баллов** | **Кол-во баллов, выставленных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.  Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в форме круга в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Технология изготовления второго изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**